テスト設計コンテスト '17

モモテツチーム

○チーム名「モモテツ」の由来

福島の名産である「七七(桃)」と「テストせつけいコンテスト」を略して、名付けました。

○仕事内容

私たちは、グループ会社で開発している製品の品質保証部門の 一員としてソフトウェアテストを担当しています。

○参加への思い

「初めてテストする製品」、「自由な立ち位置の設定」というフレッシュな状況でテスト設計することで、普段の業務では得づらい新しい発想や考え方、手法を学び、スキルを向上させたいとモデ思いました。

テスト設計のコンセプト

ASTER通信カラオケシステム



外部ステークホルダー

ユーザー || サプライヤー

イヤー 📗 オーナー

内部ステークホルダー

企画部門

設計開発部門

結合テストチーム

システムテストチーム

品質保証部門

販売部門

ステークホルダーごとに・・・

いろいろな期待や不安

- みんなで盛り上がりたいなぁ
- ●設置トラブルはイヤだなぁ
- ●売れるといいなぁ
- ●効率的にテストしたいなぁ

普段の 業務では

外部ステークホルダーのみ しか十分には意識できていない

> テスコン では

内部ステークホルダーを含む ステークホルダー全員を安心させるためのテスト設計に挑戦したい



ASTER通信カラオケシステム



外部ステークホルダー

ユーザー

サプライヤー

オーナー

内部ステークホルダー

企画部門

設計開発部門

結合テストチーム

システムテストチーム

品質保証部門

販売部門

ステークホルダーごとに・・・

いろいろな期待や不安

- ●みんなで盛り上がりたいなぁ
- ●設置トラブルはイヤだなぁ
- ●売れるといいなぁ
- ●効率的にテストしたいなぁ



ステークホルダー 全員の

テスト設計によって・・・・安心を実現

- ○みんなで盛り上がれます!
- ○設置トラブルはありません!
- ○売れます!
- ○効率的にテストしていきましょう!

コンセプト

ステークホルダー全員(外部/内部 両方)を安心させるテスト設計をする。 特に、普段の業務で取り組めていない内部ステークホルダーを意識した施策に 重点的に取り組む。

■チームの位置づけ

品質を広い視点で捉えてみたいという思いから、 **品質保証部門**という立場でテスト設計することにしました。





販売会社 (グループ会社)

HW…ハードウェア SW…ソフトウェア

■品質保証部の役割

私たちは、大きくは下記5つの役割を担います。

→ 品質目標の設定および I ・達成のための活動推進 市場ニーズの高い製品を開発するために、品質目標を設定し、 達成するための活動をプロジェクト全体を巻き込み推進する。

T 全体テスト計画の策定

テスト網羅を確保(漏れや意図しない重複を回避)するため に、全体テスト計画(=テスト戦略。実施するテストレベル と各テストレベルでのテスト内容)を高位レベルで策定する。

開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告 品質をより上流で作りこむために、テストだけでなく開発プロセス全体の品質を測定し、必要に応じて是正勧告を行う。

 プロジェクトの制約(コスト・スケジュール・スコープ)の中で品質を可能な限り高めるために、テスト設計時に「**品質状況に応じてテスト内容を変更できる仕組み**」を構築し、テスト実行時に制御する。

 $oldsymbol{\mathrm{V}}$ システムテストo実施

品質の最終確認のために、自らシステムテストを実施する。

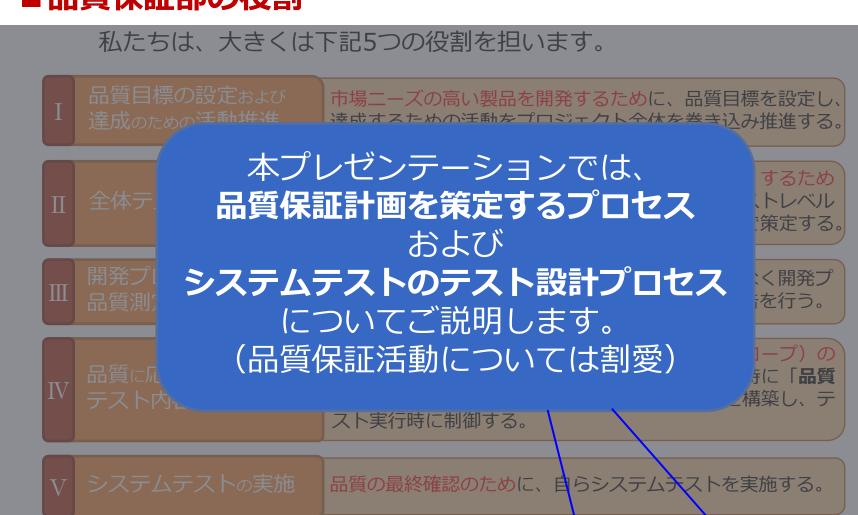


これらの役割を果たすべく、**品質保証計画を策定**し 品質保証活動および**システムテストを実施**していきます

チームの位置づけと役割



■品質保証部の役割



モモテツ

これらの役割を果たすべく、**品質保証計画を策定**し 品質保証活動および**システムテストを実施**していきます

テスト設計の流れ (概要)

テスト計画も テスト設計の一部

TP

テスト計画

品質保証やステークホルダーの安心のために 必要な施策を盛り込んだ計画を策定する。 品質保証 計画書 システム テスト 計画書

TRA

テスト要求分析

ステークホルダーを安心させるための テスト要求を漏れなく導出する。 テスト 要求一覧

TAD

テストアーキテクチャ設計 テスト要求を確認し易いように整理し、 効率的・効果的に確認するための 実施順序や工数配分を決定する。 テスト フレーム

> 因子水準 一覧

主要成果物

テストアー キテクチャ 表

TDD

テスト詳細設計

テストケースを具体的かつ機械的に 導出できるようにする。 デスト 詳細設計書

モモテツ

プラスト計画

目的:

品質保証やステークホルダーの安心のために 必要な施策を盛り込んだ計画を策定する

▼プロセスフロー

SHの 特定と分析 マネジメン トリスク の分析 ・ 対応策の ための施策 の検討

品質保証計画書の作 成

品保方針の共有

システムテスト計画書の作成

下記を踏まえ、品質保証計画を策定する。

- ・ソフトウェア品質目標
- ・リスクと対応策
- ・各ステークホルダーを安心させるための施策

品質保証計画には、全体テスト計画も含む。



各テストレベルの担当チームと 品質保証計画の内容を共有する。

→各テストレベル(システムテストを含む) の担当チームは、品質保証計画に準拠した テスト計画を策定する。

ステークホルダーの安心を満たす施策の検討

▼プロセスフロー

SHの 特定と分析 マネジメン トリスク の分析 ・ 対応策の ための施策 の検討

品質保証チ

ムが担当

システムテストチ

品質保証計画書の作 成

品保方針の共有

システムテスト計画書の作成

各ステークホルダーが 「どのような製品だったら安心できるか」 「どのようなテストが実行されたら安心されるか」

カラオケシステムのステークホルダーを特定後、 ツテを頼ってヒアリングや調査を実施

分析し、必要な施策を検討した。



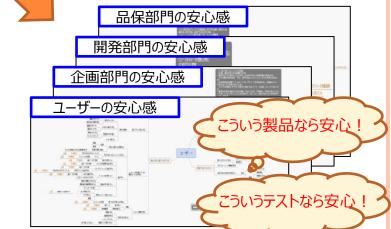


カラオケ店従業員 へのヒアリング ネットで口コミ調査



開発経験者

ヒアリング/調査結果を基に マインドマップで発想を拡大



ステークホルダーの安心を満たす施策の検討

▼プロセスフロー SHの 特定と分析 トリスク の分析 ・ 対応策の ための施策 の検討

品質保証チ

ムが担当

システムテストチ

品質保証計画書の作 成

品保方針の共有

システムテスト計画書の作成

各ステークホルダーが

「どのような製品だったら安心できるか」 「どのようなテストが実行されたら安心されるか」 分析し、必要な施策を検討した。

重点施策

使用する人視点での観点の盛り込み

タイムリーなリスク分析と ピンポイントなテストの実施

品質を判定できる仕組みの導入

判定した品質状況に応じ、 テストの戦略を柔軟に変更できる テストアーキテクチャ設計

マインドマップ のリファインを 重ね導出

80

マネジメントリスクの分析と対応策の検討

▼プロセスフロー **SHの** 特定と分析 マネジメン トリスク の分析 SHの安心 感を満たす 対応策の ための施策 検討 の検討 品質保証計画書の作 成 品保方針の共有 システムテスト 計画書の作成

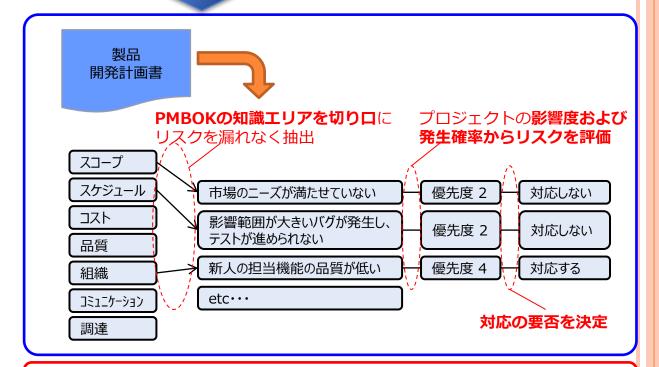
品質保証チ

ムが担当

システムテストチ

プロジェクトの遂行を阻害するリスクに対して 未然に策を講ずるため、 テスト計画時におけるリスクの分析を行った。

> マネジメント リスク 悪影響を及ぼし得るリスク



対応が必要なリスクは、対応策を品質保証計画書に反映させる

ソフトウェア品質保証計画書の作成

▼プロセスフロー

SHの 特定と分析 マネジメン トリスク の分析 SHの安心 感を満たす 対応策の ための施策 検討 の検討

品質保証チ

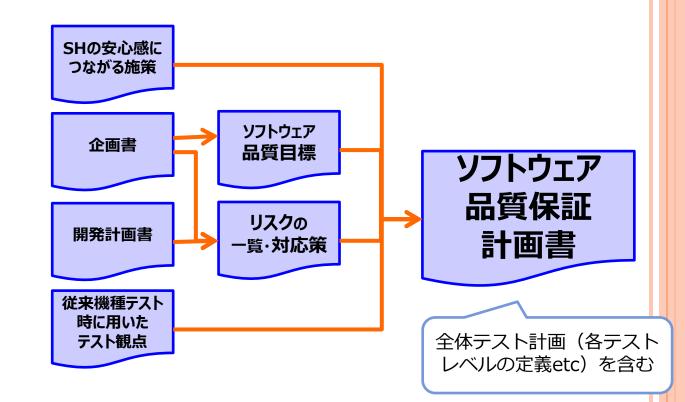
ムが担当

システムテストチ

品質保証計画書の作 成

品保方針の共有

システムテスト 計画書の作成 ステークホルダーの安心感につながる施策や リスクへの対応策 などのインプットを基に、品質保証計画を策定した。



策定内容の詳細は、次スライド以降で説明する

ソフトウェア品質保証計画の詳細(1/6)

i) 品質目標の設定

→ 市場ニーズが高い製品を開発する狙いで、品質目標を設定。 確実に達成できるよう、目標に応じた施策を策定した。

品質保証部の役割

- 品質目標の設定および I 達成のための活動推進
- 1 全体テスト計画の策定
- 開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告
- 品質に応じた テスト内容の変更
- システムテストの実施

品質目標

性能目標以外

楽曲データ、外部機器への完全互換性を保証すること。

従来機種に搭載されていたコンテンツを100%搭載すること。

従来からのOS変更(オリジナルのリアルタイム OS→LinuxOS)に伴い、LinuxOS環境における全機能 の動作を保証すること。

センター⇔店舗間の通信や各ストレージのセキュリティが強固 に保たれていること。 確認漏れが生じないよう、 確認担当のテストレベルを定義

性能目標

「ハードウェア性能の大幅な向上」や「通信回線の増強」を十分に生かしたソフトウェア性能を実現し、前回のフラグシップモデルを全性能で上回ること。

大きな開発手戻りが生じないよう、 テストレベル毎に目標値を定め、 次のテストレベルへの移行条件に設定

モモテツ

ソフトウェア品質保証計画の詳細(2/6)

ii) 各テストレベルにおけるテスト観点のすみ分け

→ テスト網羅を確保(漏れや 意図しない重複を回避)する 狙いで、全体テスト計画を策定。 各テストレベルで確認するテスト観点を定めた。 (この時点では、従来機種テスト時に使用したテスト観点を使用)

テストレベル

品質保証部の役割

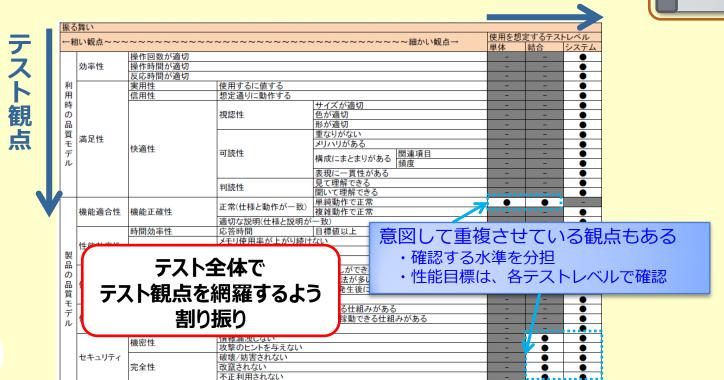
Ⅰ 品質目標の設定および 達成のための活動推進

Ⅱ 全体テスト計画の策定

Ⅲ 開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告

Ⅳ 品質に応じた テスト内容の変更

システムテストの実施



iii) 品質メトリクスの取得

→ 品質をより上流で作りこむ狙いで、開発プロセス全体の品質を 測定し、必要に応じて是正勧告を行うよう施策を定めた。 プロセスの品質を測定するために、プロダクトメトリクスだけでなく プロセスメトリクスも取得し、監視することとした。

品質保証部の役割

- 品質目標の設定および 達成のための活動推進
- 全体テスト計画の策定
- 開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告
- 品質に応じた アスト内容の変更
- ∨ システムテストの実施

品質測定の対象は 開発プロセス全体

要件 定義 基本 設計 詳細 設計

実装

単体 テスト 結合 テスト システム テスト

実装工程の例

プロダクトメトリクス

FP規模

SLOC

コメント率

ネストの深さ(最大)

サイクロマティック複雑度

プロセスメトリクス

工数の予実比率 (実績工数、見積工数)

レビュー指摘率 (レビュー工数、指摘数)

- ●特定の担当者のソースコードが複雑だ
 - → 担当者の教育を勧告
- ●レビュー工数が著しく少ない
- → レビュー実施を勧告
- ●レビュー指摘率が低い
- → レビュー体制や運営を確認し、是正勧告



ソフトウェア品質保証計画の詳細(4/6)

18

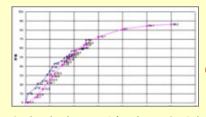
iv) **ODC** 分析による 「テスト成熟度」「テスト網羅度」の判定

品質状況に応じて、テスト内容(テストアーキテクチャ)を 柔軟に変更するために、まずは品質状況の見極めに適した 分析手法を検討した。

本プロジェクトで検出されるバグ数 ⇒**561件の想定**

品質保証部の役割

- 品質目標の設定および 達成のための活動推進
- Ⅲ 全体テスト計画の策定
- 開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告
- , 品質に応じた テスト内容の変更
- V システムテストの実施



品質状況を見極めるためには、発生 しているバグの件数だけではなく、

バグの内容まで分析する必要がある

信頼度成長曲線(定量的分析) →バグの特徴や内容はつかめない







定量的分析と 定性的分析の 両方の性質を併せ持つ ODC分析を採用

モモラ原因分析手法(定性的分析) 時間がかかる

19

品質保証部の役割

品質目標の設定および達成のための活動推進

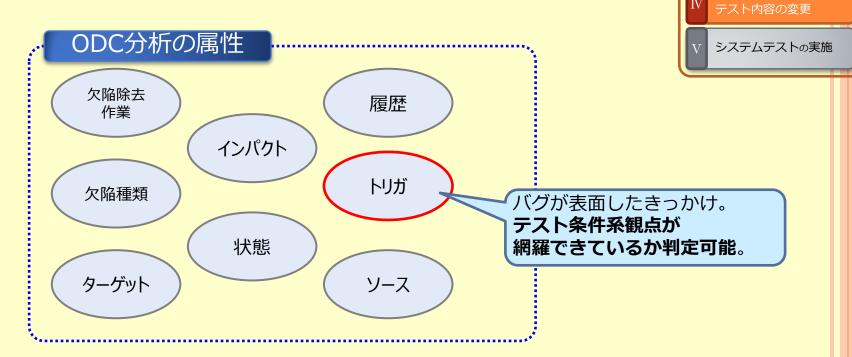
全体テスト計画の策定

開発プロセス全体の

品質測定および是正勧告

iv) **ODC 分析による** 「テスト成熟度」「テスト網羅度」の判定

ソフトウェアの品質状況だけでなく、**テストの成熟度や網羅度**を 判定するために、**ODC分析のトリガ属性を用いる**こととした。

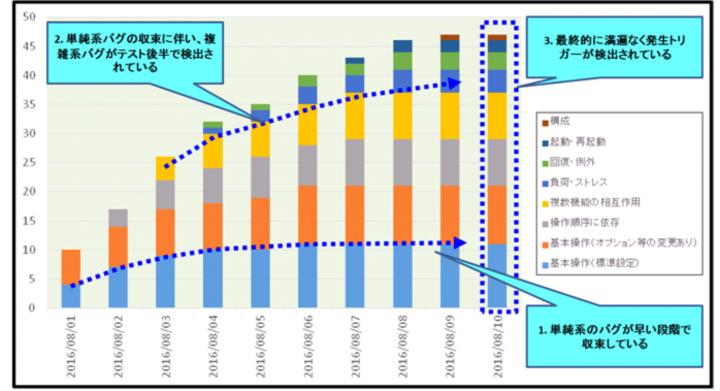




テストの成熟度とテストの網羅度を分析できる **「トリガ」**属性を採用



あるべき姿





設定および 活動推進

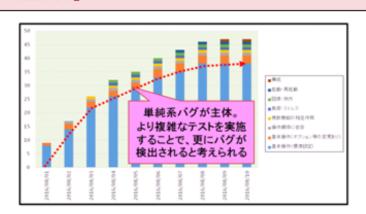
計画の策定

!ス全体の よび是正勧告

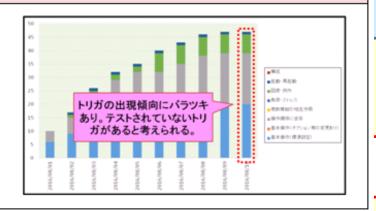
の変更

·ストの実施

問題事例①



問題事例②





ソフトウェア品質保証計画の詳細(6/6)

i∨) 品質状況により変更が可能なテストアーキテクチャ

品質状況(バグの収束具合やテストの成熟具合)によって 必要なテストは異なるため、必要分を事前に準備しておく。

ODC分析の結果によって、

- ・バグの収束度合い
- ・テストの網羅/成熟度合いを把握することができる。





		テストの質				
		優良	不良			
バグ収束度合い	収束	テスト アーキ①	テスト アーキ②			
	非収束	テスト アーキ③	テスト アーキ④			

テストアーキテクチャを4通り準備しておき、 品質状況に応じて使い分ける

品質保証部の役割

品質目標の設定および 達成のための活動推進

Ⅱ 全体テスト計画の策定

開発プロセス全体の 品質測定および是正勧告

品質に応じた テスト内容の変更

システムテストの実施

モモテツ

ステークホルダーの安心を満たす施策の検討

▼プロセスフロー

SHの 特定と分析 マネジメン トリスク の分析 SHの安心 感を満たす 対応策の ための施策 検討 の検討

品質保証チ

ムが担当

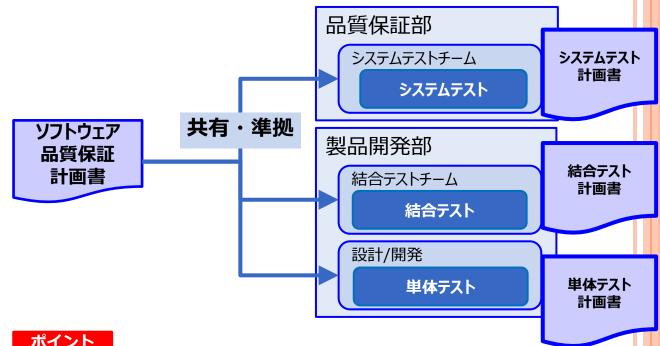
システムテストチ

品質保証計画書の作 成

品保方針の共有

システムテスト 計画書の作成 品質保証計画を 各テストレベルの実施担当チームと共有した。

システムテストチームなどの各テストレベルの担当チームは テスト計画書を**品質保証計画に準拠するよう**策定した。



ポイント

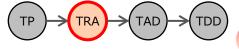
- ・テスト全体での**テスト観点の網羅性を確保**した
- ・共通手法による品質分析を可能にした

TRA テスト要求分析

目的:

ステークホルダーを安心させるための テスト要求を漏れなく導出する

テスト要求分析の概略



24

▼プロセスフロー

機能要件 SH分析の の導出 深掘り 新規テスト観点(従来 との差分) の導出 新機種対応版 テスト観点の導出 テスト要求一覧 の作成

新機種対応版のテスト観点を導出する。

従来機種のテストで使用したテスト観点に 下記の観点を追加する。

- ・機種差分(新規要件)から導出した観点
- ・ステークホルダーの安心感に繋がるテスト観点



テスト観点同士を組み合わせて テスト要求を導出し、一覧化する。



機能要件の導出

▼プロセスフロー SH分析の 深掘り の導出 新規テスト観点(従来 との差分)の導出 新機種対応版 テスト観点の導出 テスト要求一覧

の作成

テストベースから機能要件をUSDM形式で抽出した。 (仕様不明点はQAリストにより都度解決)

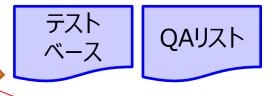
また、機能要件一覧を基に機能関連図を作成した。



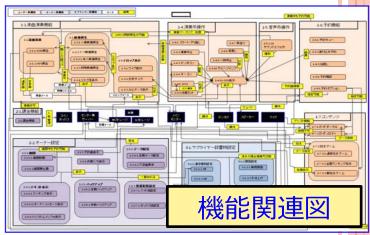
機能間の関連性を図解

モモテツ

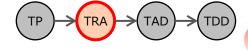
探索的テスト実施時やバグ改修確認 時の参考に使用することで、影響範囲 **の確認漏れを防ぐ**ことができる



外部ステークホルダーごとに USDMで整理(仕様理解も兼ねる)



新機種対応版テスト観点の導出



▼プロセスフロー

機能要件 の導出

SH分析の 深掘り

新規テスト観点(従来 との差分)の導出

> 新機種対応版 テスト観点の導出

テスト要求一覧 の作成

今回の対象ソフトウェアは、従来機種のバージョンアップ版であるため、従来機種テスト時に使用したテスト観点一覧を流用した。

⇒欠如していた下記①②の観点を導出しマージすることで 今回の機種に対応したテスト観点一覧を作成した。

流用元

従来機種テスト時 に用いた テスト観点

従来機種との差分

ステークホルダー の安心感に繋がる テスト観点

1

機種差分(新規要件)から導出したテスト観点

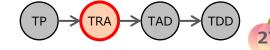


①②合計で 41個の観点を追加した

品質保証計画を策定 時は、これらの観点は 考慮していなかった テストスコープ変更に伴い、 **各テストレベル担当チームの** 確認担当をすみ分けを見直した



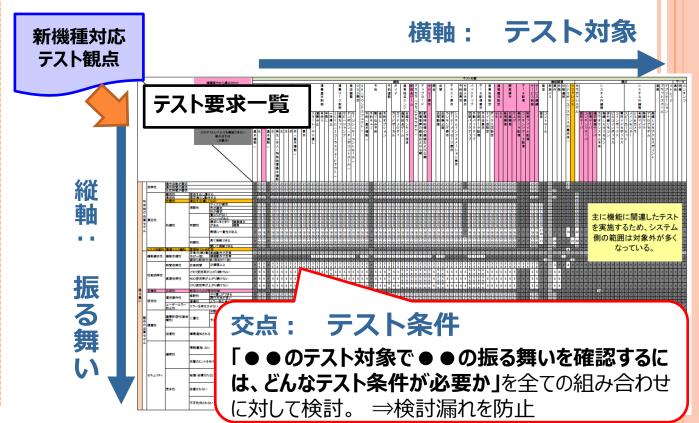
テスト要求一覧の作成



▼プロセスフロー 機能要件 SH分析の の導出 深掘り 新規テスト観点(従来 との差分)の導出 新機種対応版 テスト観点の導出 テスト要求一覧 の作成

テスト観点(テスト条件/テスト対象/振る舞い)同士の 関連付けを行うことで、テストフレームの基盤となるテスト 要求を一覧化した。

※テスト要求…●●に対して●●したときに●●になる





TAD テストアーキテクチャ設計

目的:

テスト要求を確認し易いように整理し、 効率的・効果的に確認するための 実施順序や工数配分を決定する

テストアーキテクチャ設計の概略



▼プロセスフロー

テストフレー ムの導出

因子一覧 の導出

テストタイプへの分類

各テストタイプの

- ・実施順序の設定
- ・工数配分の設定

テストアーキテクチャ表 の作成

テスト俯瞰図 の作成

テスト要求一覧を、

テスト詳細設計しやすくするために分解する。



全体像の把握し易さ・管理のし易さUPを 目的に、テストフレームをグルーピングする。



各テストタイプの優先度や工数配分を決める。



テストアーキテクチャの内容を図示し、 テスト内容をプロジェクト内で共有しやすく する。



▼プロセスフロー

テストフレー ムの導出 の導出

テストタイプへの分類

各テストタイプの

- ・実施順序の設定
- ・工数配分の設定

テストアーキテクチャ表 の作成

テスト俯瞰図 の作成

モモテツ

テストアーキテクチャ設計やテスト詳細設計をしやすくする ために、テスト要求一覧からテストフレームを作成した。

テストフレームの一例



テスト観点(因子)の使われ 方を定義することで、テスト詳 細設計担当者によって異なる テストケースが導出されること を防止(一意性を確保)

さらに

テスト全体像の把握やテストの管理をし易くするために、 テストフレームを「テストタイプ」にグループ化した。

テストタイプ



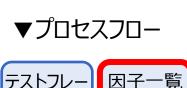


- ・"引き"で見られるようにすることで**全体像の** 把握が容易になった
- ・テストの実施順序や工数の配分、進捗管 理の単位として使用可能になった

因子・水準一覧の導出

の導出





ムの導出

テストタイプへの分類

各テストタイプの

- ・実施順序の設定
- ・工数配分の設定

テストアーキテクチャ表 の作成

テスト俯瞰図 の作成



因子(「テスト対象」「テスト条件」「振る舞い」)に対する水準を洗い出した。

担当者の思い込み等によるテスト漏れをレビューで防ぐ ことができるよう、実際にはテストしないであろう水準も 含めて一覧化した。

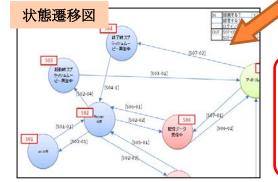
因子·水準一覧



実際に確認対象とするか 否かは問わず、確認対象 となりうる水準を全て列挙。

確認対象の明確化は テスト詳細設計で行う。

《状態・状態遷移一覧を参 照》



遷移の状態などは、一覧化よりも図を使用したほうがわかりやすい。

目的は水準の洗い出しであるため、

参照のし易さや管理のし易さも考慮しつつ、その対象に適した表現方法を選択した。

テストアーキテクチャの決定



▼プロセスフロー

テストフレー 因子一覧 の導出

テストタイプへの分類

各テストタイプの

- ・実施順序の設定
- ・工数配分の設定

テストアーキテクチャ表 の作成

テスト俯瞰図 の作成



下記の情報を基に各テストタイプの実施順序や工数配分を決定した。

- ・プロダクトリスクの分析結果
- ・当該テストタイプで検出されるバグの傾向予測 (改修コストや、件数etc)
- ・当該テストタイプで確認する機能要件数

テスト	アーキテクチ	ヤ表	E											
		· - ·		理由										
1	工数配分	大きいテストレベルを優先		工数配分が大きいテストレベルは重視しているため、優先度を上げる										
2	テスト不良型	探索的 が優先		テストの漏れを効果的に見つけるために探索的テストの優先度を上げる										
3	バグ非収束型	1サイクル目回帰 が優先		システムの品質が低いため、優先度の高いテストからもバグが再度検出される可能性を考え、優先度を上げる										
サラ	テストレベル毎のテストケース多	E箱の方針												
サブテストレベル	テストケース実施の方針													
優先度高	Mustlこなっているテストケースを	全て実施する。												
優先度低	Optionになっているテストケースを、テストアーキテクチャのバターンに応じた工数配分(割合)で実施する。(優先度低項目の20% or 70%)													
	※対象項目を実施する際の予定	2工数の合計が工数配	分(人月)を	上回る場合、	、工数配分(人月川に収ま	きるよう対象	項目を絞り	実施する。					
	対象項目を実施する際の予算	2工数の合計が工数配	分(人月)を	下回る場合、	余った工書	対はサブテス	トレベルの	実施順序が	早いものか	ら順に充て	5.			
1サイクル目回帰	Mustlこなっているテストケースを									40% or 509	()			
	※ 対象項目を実施する際の予定													
	対象項目を実施する際の予定				,		トレベルの	実施順序が	早いものか	ら順に充て	5.			
探索的	テストアーキテクチャのパターン	に応じた工数配分(割合	かで実施す	გ _ა (20% or	40% or 50%	or 70%)								
		1サイクル目	2サイクル目											
テストレベル	工数(人月)	7.00	520											
	テストアーキテクチャ名	-	テスト僚良・バグ収率型 テスト僚良・バ			発良・バグ 非	非収束型 テスト不良・バグ収束型				テスト不良・バグ非収率型			
		優先度高	探索的	優先度低	1 サイクル 目回帰	探索的	優先度低	1 サイクル 目回帰	探索的	優先度低	1 サイクル 目回帰	探索的	優先度低	1 サイクル 目回帰
サブテストレベル	工数配分(割合)	100%	20%	70%	10%	40%	20%	40%	70%	0%	30%	50%	0%	50%
	工数配分(人月)	7.00	1.04	3.64	0.52	2.08	1.04	2.08	3.64	0.00	1.56	2.60	0.00	2.60
	実施順序	1	2	1	3	2	3	1	1	-	2	1	-	2
テストタイプ 工数配分(人月)	ディベンダビリティ	0.85	-	0.53	0.06	-	0.15	0.25	-	-	0.19	-	-	0.32
	ユーザビリティ	1.70	-	1.06	0.13	-	0.30	0.50	-	-	0.38	-	-	0.63
	ストレス	0.41	-	0.25	0.03	-	0.07	0.12	-	-	0.09	-	-	0.15
	タイミング実	0.85	-	0.53	0.06	-	0.15	0.25	-	-	0.19	-	-	0.32
	運用互換 順	0.81	-	-	0.06	-	-	0.24	-	-	0.18	-	-	0.30
	リソースリーク	1.70	-	1.06	0.13	-	0.30	0.50	-	-	0.38	-	-	0.63
	セキュリティ	0.35	-	0.22	0.03	-	0.06	0.10	-	-	0.08	-	-	0.13
	パフォーマンス	0.34	-	-	0.03	-	-	0.10	-	-	0.08	-	-	0.13
	短微的 マラ	_	1.04	-	-	2.08	-	_	3.64	_	_	260	_	_

▼プロセスフロー

テストフレー ムの導出 の導出

テストタイプへの分類

各テストタイプの

- ・実施順序の設定
- ・工数配分の設定

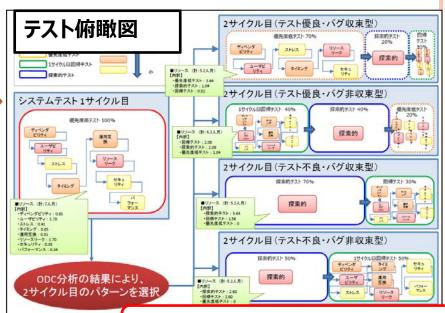
テストアーキテクチャ表 の作成

テスト俯瞰図の作成

モモテツ

テスト内容についてプロジェクト関係者 (特に他チーム・他部門のメンバー) と認識合わせしやすくするため、 テストアーキテクチャの内容を一目で把握できるような テスト俯瞰図を作成した。

テスト アーキテクチャ 表



品質状況に応じた 分岐(4パターン)を実現

- ・テストアーキテクチャの内容を図示することで一目で把握できるようになり、認識合わせをし易くなった。
- ・実施内容や順序に加え、**工数も併記し、 各テストタイプのボリューム感も把握でき る**ようにした。

テスト詳細設計 (探索的テスト以外)

目的:

テストケースを具体的かつ機械的に 導出できるようにする

$TP \rightarrow TRA \rightarrow TAD \rightarrow TDC$

テスト対象水準の選定基準の設定

テストアーキ設計で導出した テストフレーム+因子・水準一覧 を基に、機械的に入力

しかし、全水準を 確認するのは 現実的ではない 選定基準によりテストする水準を絞り込み

テスト詳細設計書

モモテツ

(使いやすさ)のテスト / sf (satisfaction):満足度のテスト

マスター基準・従来機種に対するテストで確認実績がない水準を Must、確認実績がある水準をOptionとする。

マスター基準と同じ基準を採用する場合は「寸を、

異なる基準を採用する場合には具体的な基準を記述する。



テスト フレーム一覧

因子水準 一覧

選定基準により

- テストケースの爆発を防ぎ、効果の高いテストケースの実施を実現できた
- その水準を**実施する/しない理由を明確**にできた

探索的テスト方針

目的:

テスト実行結果等からタイムリーにリスクを 分析し、リスクに対してピンポイントなテス 小を実施する

探索的テスト導入の経緯

テストの実行期間中に想定されるケース…

品質状況 (ソフトの質・テストの質のいずれかまたは両方) が劣悪

スケジュールの変更が困難



市場への投入時期を逃すと 製品価値が下がり、 売上に結び付かない懸念



下記のいずれか、または複数を組み合わせて対応

【コストの変更】 要員を追加投入する

【スコープの変更】 品質が伴わない機能を削除する

リスクベース且つピンポイントな テストを実施する (制約の中で、品質の最大化を狙う)

モモテッ





探索的テスト導入の経緯

テストの実行期間中に想定されるケース…

品質状況(ソフトの質・テストの質の いずれかまたは両方)が劣悪

スケジュールの変更が困難



下記のいずれか、または複数を組み合わせて対応

【コストの変更】 要員を追加投入する

【スコープの変更】 品質が伴わない機能を削除する

リスクベース 且つピンポイントな テストを実施する (制約の中で、品質の最大化を狙う) リスクをタイムリーに分析でき、 直後のテストで活用できる必要がある



「短いスパンで テスト設計とテスト実行を繰り返す」 特徴を持つ探索的テストを導入することに

探索的テスト導入の経緯

TP TRA TAD TDD

テストの実行期間中に想定されるケース…

品質状況(ソフトの質・テストの質の いずれかまたは両方)が劣悪

スケジュールの変更が困難



下記のいずれか、または複数を組み合わせて対応

【コストの変更】 要員を追加投入する

【スコープの変更】 品質が伴わない機能を削除する

リスクベース且つピンポイント テストを実施する (制約の中で、品質の最大化を狙う) リスクをタイムリーに分析でき、 直後のテストで活用できる必要がある



「短いスパンで テスト設計とテスト実行を繰り返す」 特徴を持つ探索的テストを導入することに



リーダーがテスターに 「テスト条件系観点×テスト対象系観点」 の単位で指示が出せる 制御された探索的テスト を実現させる方針を策定する

40

探索的テストの方針を、以下の通り定めた。

■ 工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行

目的:市場バグのすり抜けを低減

、 30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

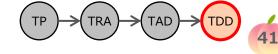
個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

モモテ



▲ | 工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

「リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行」

目的:市場バグのすり抜けを低減

|30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

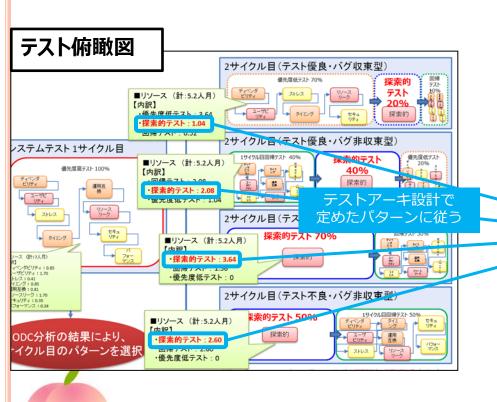
テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

1

モモテツ

工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定 目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

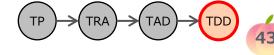
品質状況によってリスクの大きさ(残存バグ数、デグレード数)は異なるため 探索的テストに割り当てるリソースを変動させる。



探索的テストに割りあてるリソース

		バグ収束度合い				
		収束	非収束			
テストの質	盾	テストアーキ①	テストアーキ②			
	優良	1.04人月	2.08人月			
	7	テストアーキ3	テストアーキ④			
	小良	3.64人月	2.60人月			

テストアーキ①では、 ステアリングコミッティによる審議により「実施不要」 と判断された場合には実施しない。



▲ 【工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

「リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行」

目的:市場バグのすり抜けを低減

っ | 30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大



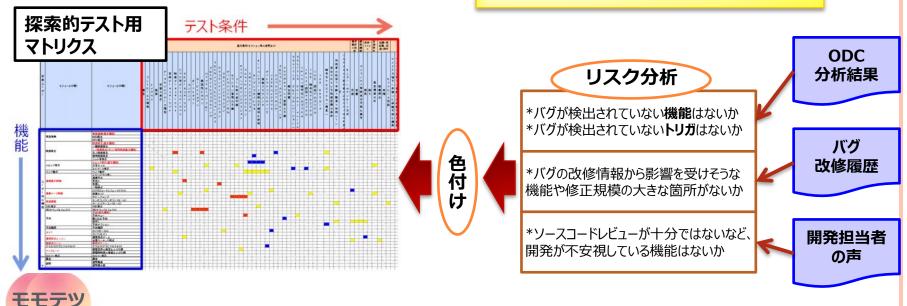
2

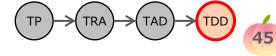
リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行 目的:市場バグのすり抜けを低減

各情報を基にリスク分析を行うことで、 リスクの高い「テスト条件」「機能」を割り出し、効率的なバグ検出を狙う。

①機能×テスト条件をマトリクス化する。

②リーダーが、リスクを分析し、 リスクが高い「機能×テスト条件」について マトリクスのセルに色を付ける。





┃工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

フ リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行

目的:市場バグのすり抜けを低減

→ 30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

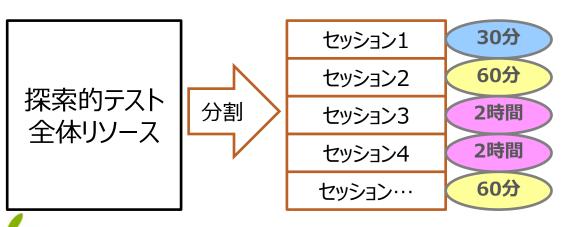


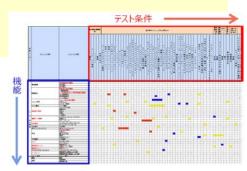
モモテツ

30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

探索的テストに割り当てられたリソースを「セッション」という単位に分割することで以下の効果を狙う。

- ・ (テスター) 1つの「テスト条件×機能」の**テストの冗長化を防ぐ**
- ・(テスター) テストに**メリハリをつけさせる**
- ・(リーダー)**テスト進捗を管理しやすく**する

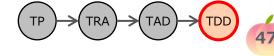




■色の定義(優先、重点)



- 各リスク分析結果を基に総合的なリスクを考慮し、3段階で定義
 - √ リスクに応じ、1セッションあたりに掛ける工数 を変動させる(あくまで目安)。
 - 重点箇所(赤) …2時間
 - それ以外(声) …30分~60分



▲ 【工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

7 リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行

目的:市場バグのすり抜けを低減

→ 【30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

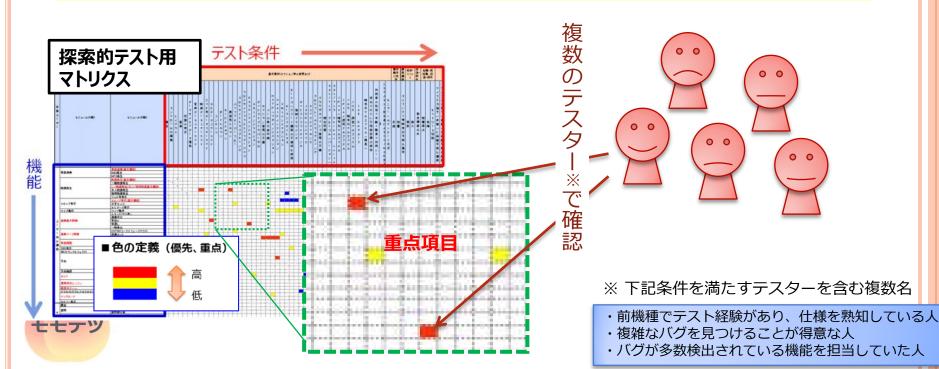
テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

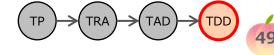
モモテッ

4

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する 目的:発生頻度が少ないバグの流出防止 個人差によるテスト漏れリスクの低減

- 同様のテストを複数回行うことで、**再現性の低いバグの流出リスクを低減**させる。
- 探索的テストは確認内容に**個人差が生じやすいテスト**であるため、**複数名で確認** することにより信頼度を向上させる。





工数ボリュームを、テストアーキ設計で定めたパターンに応じて決定

目的:品質状況に応じた探索的テストの使い分け

「リスクベース且つピンポイント性の高いテストを実行」

目的:市場バグのすり抜けを低減

、 30分から2時間程度の細かなセッションに分割して、テスト実行

目的:テスト進捗の管理/効率的な進行

重点項目は、複数名で、同じ「テスト条件×機能」を確認する

目的:発生頻度が少ないバグの流出防止

個人差によるテスト漏れリスクの低減

各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

モモテ



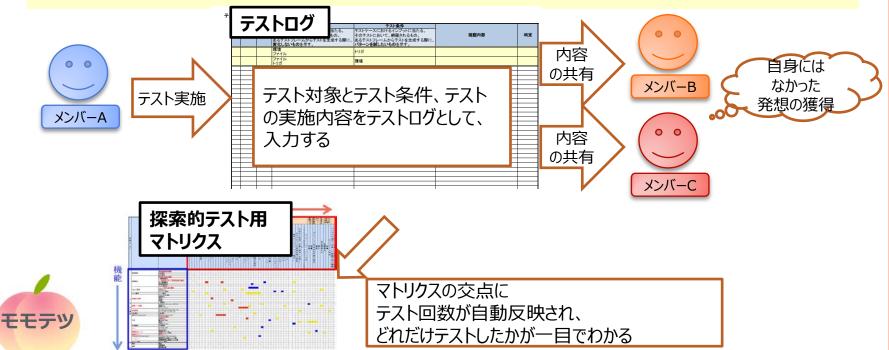
5

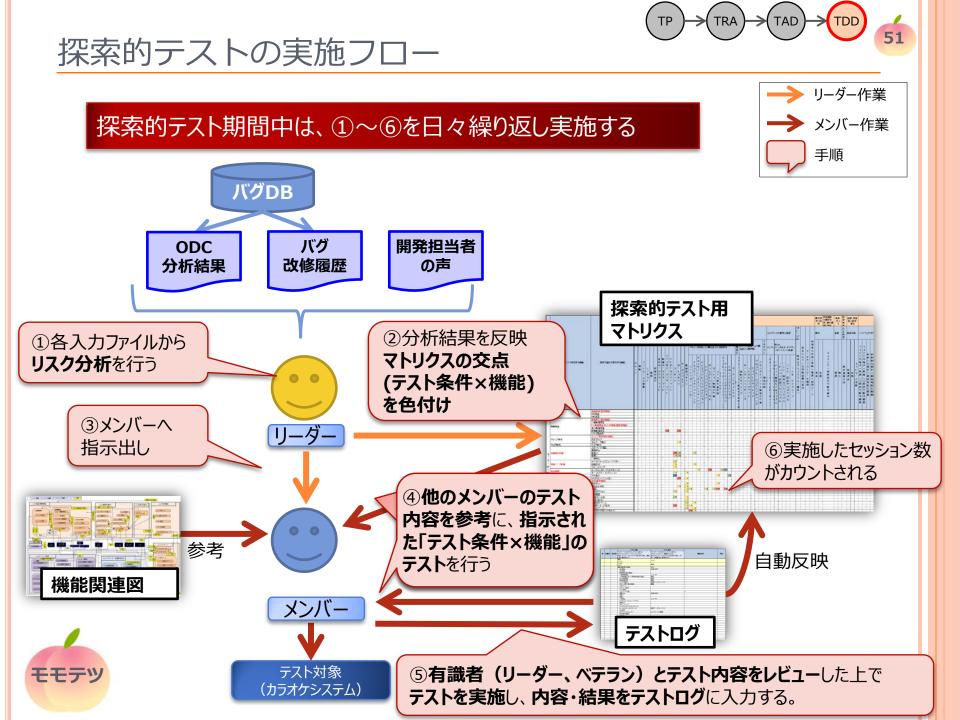
各自が行ったテストの内容は一覧化し、確認できるようにする

目的:テスト履歴の管理、

テスト内容を共有による探索箇所の発想拡大

- 他メンバーのテスト内容を共有することで、探索視点の発想拡大。
- 探索的テストの履歴を残すことで、**バグが検出されなかった場合でも**、「テストしてな いからバグが出なかった lのではなく**「テストしたけどバグが出なかった にとの裏付け**と できる。





まとめ



ステークホルダーの安心感に繋がる施策を盛り込むことができた

重点施策

使用する人視点での観点の盛り込み

タイムリーなリスク分析と ピンポイントなテストの実施

品質を判定できる仕組みの導入

判定した品質状況に応じ、 テストの戦略を柔軟に変更できる テストアーキテクチャ設計 ステークホルダー分析から 導出されたテスト観点の盛り込み

TRA

ODC分析による「テスト成熟度」 「テスト網羅度」の判定

TAD

品質状況に応じて、テストアーキ テクチャを分岐できるよう準備

タイムリー且つリスクベースな 探索的テスト方針の策定

TDD

ご清聴ありがとうございました



質疑応答用





ODC分析により、テストの成熟度を測る



着眼点:

- ・件数の推移
- ・発生トリガーの偏り具合



ODC分析により、テストの網羅度を測る

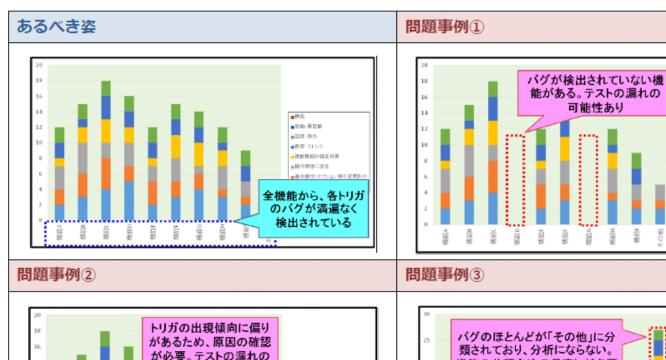
着眼点: 機能毎の発生トリガーの内訳

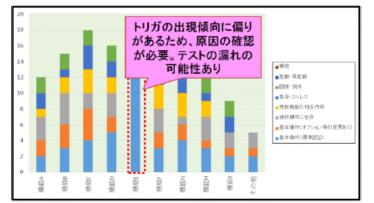
- 構成

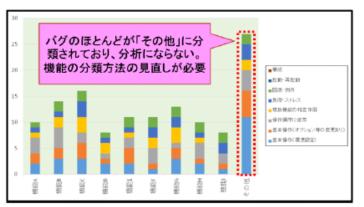
■回復・例外

■角滑・ストレス

・複数機能の相互作用■操作順序に依存■基本操作(オプション等の変更あり■基本操作(理準認定)







テスト条件系観点と ODC発生トリガーの対応付け

テスト条件			使用水料	見定するテ	Z b - 4	< I			
←粗い観点~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~細かい観点→			単体	結合	シス	テム		発生トリガ	
機能	T		-	•		•		操作(標準設定)	The state of the s
	タイミング		-	-	1			機能の相互作用、操作順序	
操作	常時実行可能な操作 反復		_		H			<u>機能の相互作用、操作順序</u> 資序に依存	北位依任
	放置							原序に依存	
	コントロールの種類		-	-				景作(標準設定)	
Л	レイアウト		-	-		•	基本	日ルルの一	
JI .	連 前		-	-			基本 基本		
データ	状態の表示		-	-		•	基本		
	データサイズ		•	•	- 9		基本		
	データ種別 音声データフォーマット		:	·	H		基本基本	トレベル	
	映像データフォーマット		-	i			基本		発生トリガ
	ジャケ写データフォーマット		ě	ě			某士	システム	26-mil 772
	SEデータフォーマット		•	•			基本	1010	
	コンテンツ		•	•	Į.	•	基本	-	基本操作(標準設定)
	マイク入力端子(有線)に接続可能な機器		_	•	1		構成		整个体[[] (標準設定)
	マイク人力端子(無線)に接続可能な機器 音声入力端子に接続可能な機器	マイク入力端子(無線)に接続可能な機器		:	1		構成 構成		複数機能の相互作用、操作順序に依存
	音声出力端子に接続可能な機器		-		1	5	構成		複数機能の相互作用、操作順序に依存
	サービスコンセント(連動)に接続可能な機器		-	ě			構成 構成		复数超级水水和支线图 经处理专行生产
	サービスコンセント(非連動)に接続可能な機	8	-	•	•		構成		複数機能の相互作用、操作順序に依存
0 - Ph-78/6	映像入力端子に接続可能な機器		-	•	_		構成		
ハードウェアレド	映像出力端子に接続可能な機器 HDMI出力端子に接続可能な機器			H			構成 構成		操作順序に依存
	HDMI田刀端子に接続可能な機器 ネットワーク端子に接続可能な機器		-	.			信以 構成		IN COMPANY OF THE PARTY.
	コントロール端子に接続可能な機器		-	1		•	構成		操作順序に依存
	ビルコインボックス端子に接続可能な機器		-	•		• 1	構成	_	THE LEAST CO., LINE II.
	外部リモコン端子に接続可能な機器		-			•	構成	•	基本操作(標準設定)
	シリアル端子に接続可能な機器		-	•		• 1	構成		些个INIF\I#干IX.€/
	USB端子に接続可能な機器 限界			•			構成 負荷	-	基本操作(標準設定)
負荷	耐久		-	-		•	負荷	•	整个环形(排件)以在/
	給電停止		-	-			起動	-	基本操作(標準設定)
動作不能	故障		-	-			起動		20.4*1★1+(1乗++)以及.
	ネットワーク切断 ポートスキャン		-	-	9	:	起動	-	基本操作(標準設定)
ブラットフォームの脆弱性	サービススキャン		_			•	基本基本	•	整平揮IF/標準設定/
2 2 2 1 2 4 TOURS BEET	脆弱性スキャン		-	.			基本	-	基本操作(オブション等の変更あり)
		バッファオーバーフロー	-	•		•	基本 基本	•	整平体TF(4 ノンコン等い変更のツ)
		クロスサイトスクリプティング	-	•	-	•	基本		女士 根を仕上され、佐みお田も口
	パラメータ改竄により顕在化される脆弱性	クロスサイトリクエストフォージェリ		-:	-		<u>秦</u> 本	•	基本操作(オブション等の変更あり)
		OSコマンドインジェクション SQLインジェクション	_				基本基本	-	the state of the control of the state of the
		ディレクトリトラバーサル	-	-		ŏ	基本		基本操作(オブション等の変更あり)
アブリケーションの脆弱性		セッション管理の不備	-	i			基本		* 中国 (4.4.1.1) - 1. * 中国 中国 (4.1)
		メール第三者中継	-	•	-	•	基本		基本操作(オブション等の変更あり)
		HTTPヘッダインジェクション(レスポンス分割)	_	•	_	•	基本		At the SECOND CO.
		Xpathインジェクション XMLインジェクション		:	-		基本	•	基本操作(オブション等の変更あり)
		オーブンリダイレクタ		.		•	基本 基本		
	UIの構造に依存した脆弱性	オートコンブリート機能の不適切な使用		•			基本		基本場件(オブション等の変面おり)
		強制ブラウジング	-					業作(オフション等の変更あ	
		ディレクトリリスティング		:	-			操作(オブション等の変更あ	
	サーバの設定により顕在化する脆弱性	JSONハイジャック クリックジャッキング	_					景作(オプション等の変更あ 景作(オプション等の変更あ	
		クロスフレームスクリプティング	-	-		•	基本	景作(オブション等の変更あ	<u>(j)</u>
		ブラウザキャッシュ管理の不備	-	ě		•	基本	量作(オブション等の変更あ	<u>ij)</u>
	マルチスレッド処理時に顕在化する脆弱性	競合状態	-	•	•	•	基本	操作(オブション等の変更あ	4))
	SSL/TLS	SSL/TLS プロトコル(バージョン)		.	-	•	基本	操作(オブション等の変更あ	9)
		SSL/TLS Chiper suite IPsec暗号化アルゴリズム		H				景作(オプション等の変更あ 景作(オプション等の変更あ	
ネットワークの暗号化強度	IPsec (しょえルエービ/レランフポーレエービ共運)	IPsec認証アルゴリズム	-			•	基本	¥TF(オブション等の変更あ 操作(オブション等の変更あ	J))
		IKE 暗号化アルゴリズム	-	.				操作(オブション等の変更あ	
	(ロンイルモード/ドランスホートモード共通)	IKE 認証アルゴリズム	-	•	_	•	基本	操作(オブション等の変更あ	<u>4)</u>)
	the Billian and the Billian Bi	IKE DHグループ	-	•	•			操作(オブション等の変更あ	
トレージ/データの暗号化強度 暗号化アルゴリズム(鍵長)		-	•				操作(オブション等の変更あ	9)	
F正利用 既定機器以外 ★乗形館に広げた構成						回復・ 構成	例外		
常乗形態に応じた構成 Bめられている性能目標の条件			•	-			操作(オブション等の変更あ	U))	
CONTRACTOR DESCRIPTION AND INC.	利用者の性別			-				業作(オブション等の変更あ	
ユーザー環境	年齢		0000-000				基本	梟作(オブション等の変更あ	<u>4)</u>
	職業		-		_	•	基本	量作(オブション等の変更あ	<u>ij)</u>
	利用シーン システムテスト担当者によるOK/NG判定方式		-	- 10	_	•	基本	操作(オブション等の変更あ	9)
ユーザー視点テストの方式			The second second second	THE PERSON NAMED IN			磁平	量作(オブション等の変更あ	7)

