チーム紹介/テストポリシー

チーム紹介

チーム名:T.B.D

メンバー構成:テスト業務経験1-4年の若手7名

テストポリシー

テスト対象製品のユーザー要求を満たし、ユーザーが利用し続けられること

対象製品:話題沸騰ポット(電気ポット)

ターゲット: 未就学児および小学校低学年程度の子供のいる環境

(e.g.家庭、保育園、小学校など教育施設)での利用

担当:システムテスト

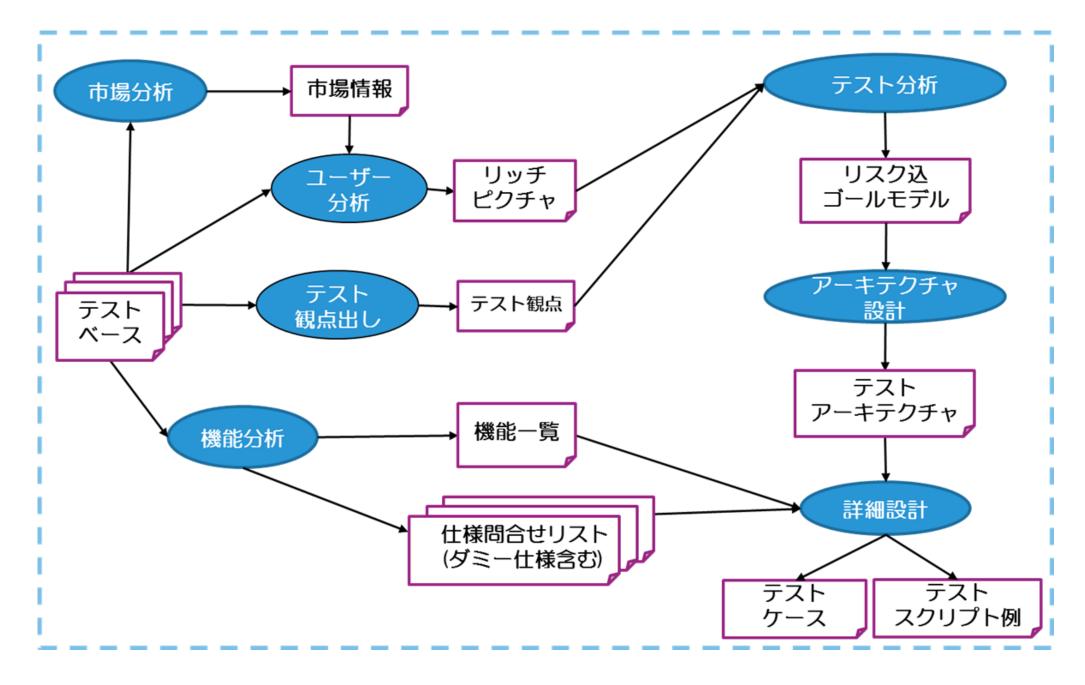
※温度制御部分は温度制御チームが担当のため、対象外とする。

テスト設計の全体プロセス

テスト要求分析:テストすべきこと(要求)の洗い出し+テスト戦略策定

テストアーキテクチャ設計:テストすべきことのまとめ+全体像設計

詳細設計:テストの具体的な手段の設計



テスト要求分析(1/2)

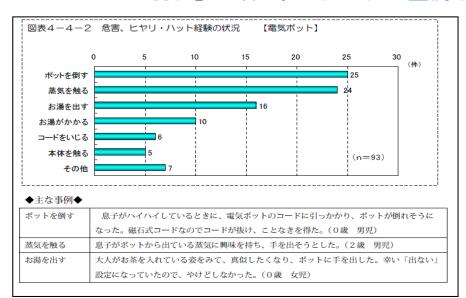
市場分析

目的:電気ポット市場において、ユーザの関心などの市場 情報を把握する。

子供のヒヤリハット事故

「ポットを倒す」: 25 件、「蒸気を触る」:24 件などの事故 が多発している。

→「Sマーク認証」を制定。⇒安全性が重視されている。



引用:平成25 年度 ヒヤリ・ハット調査「乳幼児のやけどの危険」 http://www.metro.tokyo.jp/INET/CHOUSA/2014/02/DATA/60o2r401.pdf

Sマーク認証

子供の電気ポットによる事故多発のため 事故防止策としてSマーク認証の追加基準を制定

参考:電気製品認証協議会(SCEA)

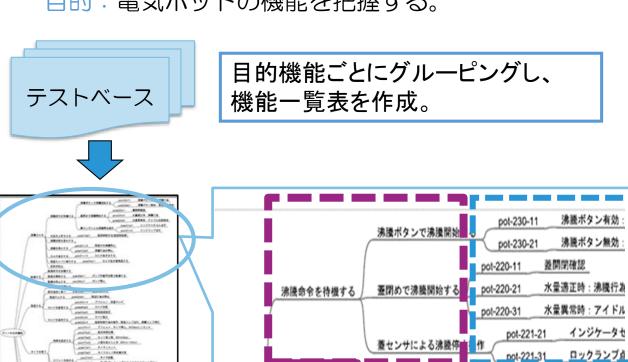
http://www.s-ninsho.com/index.html

http://www.iga.jp/service list/safety/topics/topics safety 65.html



機能分析

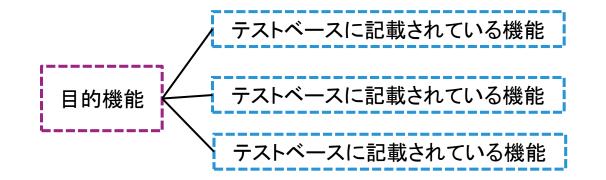
目的:電気ポットの機能を把握する。



水温を上昇させる

沸騰状態を表示する

沸騰を停止する



温度制御方式(温度制御班)

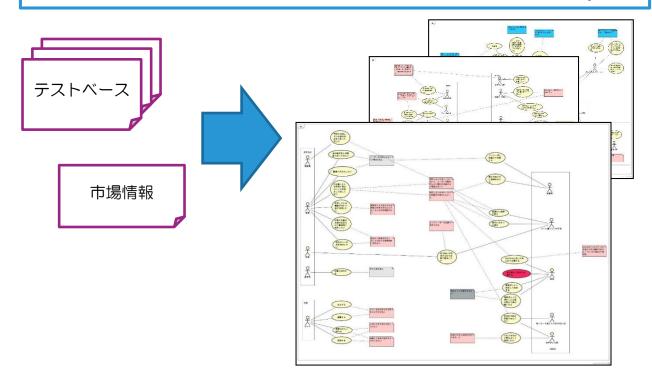
保温中の沸騰停止

テスト要求分析(2/2)

ユーザー分析

目的:対象製品のユーザーを明確にし、ユーザーの要求 を抽出する。

テストベース、市場分析を受け、開発現場/利用シーン/販売現場の3つ視点でリッチピクチャを使用し、電気ポットの開発からエンドユーザーが利用するまでの要求を洗い出し、整理。



テスト観点出し

目的:ユーザー分析、市場分析で出し切れなかったテスト観点を普段の業務の視点から抽出する。

正常機能

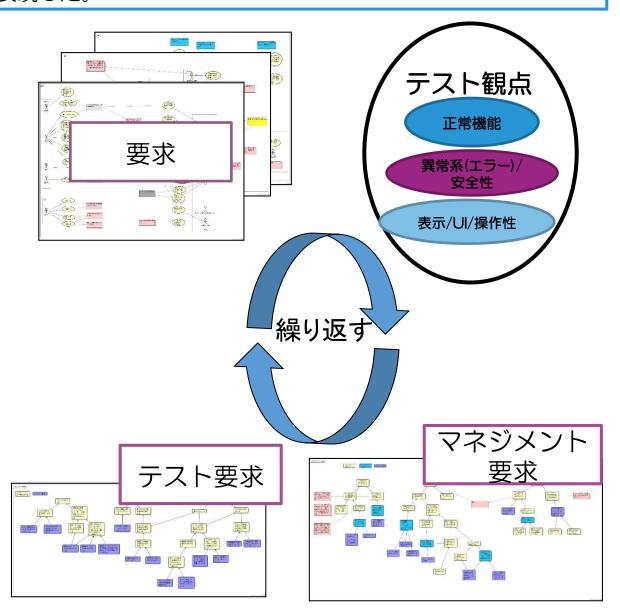


表示/UI/操作性

テスト分析

目的: それぞれの分析結果より、どのような内容をテスト すべきか検討する。

ユーザー分析によって抽出したユーザ要求を「テスト面での要求」、「マネジメント面での要求」に分けて構造的(ゴールモデル)に表現した。

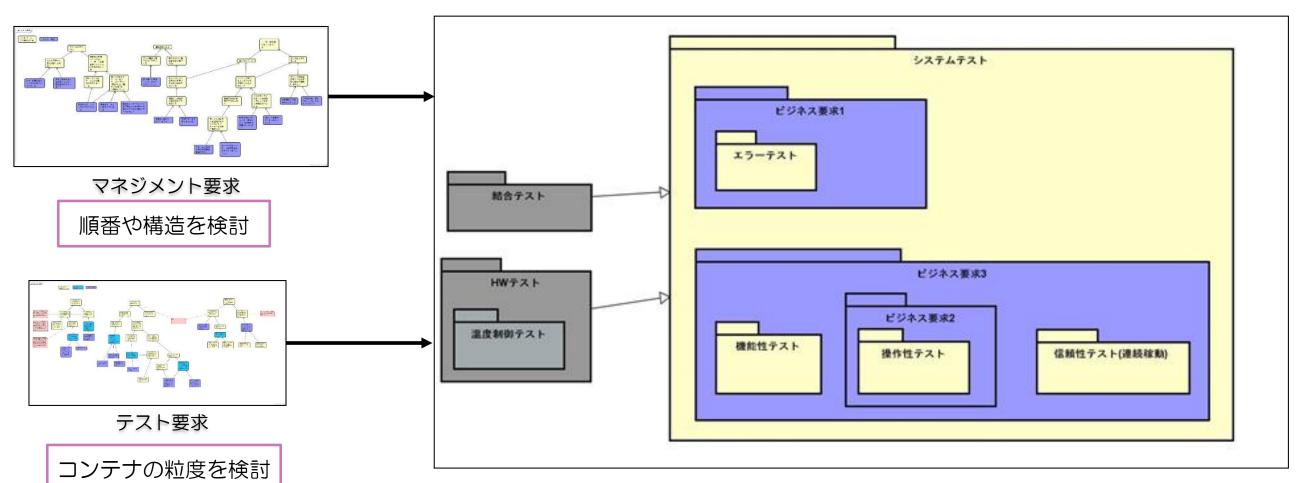


テストアーキテクチャ設計

目的:テスト全体を表現する

テスト要求として抽出した、各ビジネス要求につき1つのテストコンテナを作成。 〈構成の狙い〉

- ビジネス要求単位でテストの実施可否を決めること。
- 他チーム(温度制御チーム)のテスト領域も記載し、組織における3遊間のテスト漏れを防ぐ。



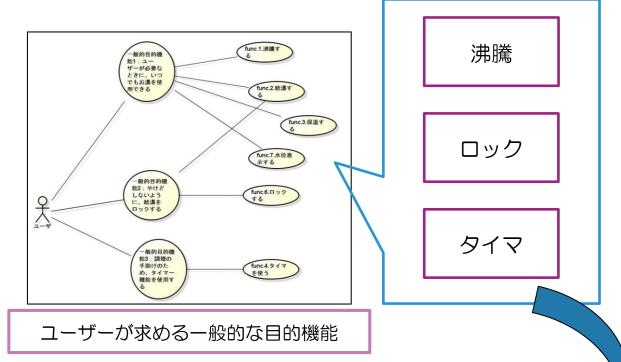
テストアーキテクチャ

テスト詳細設計(1/2)

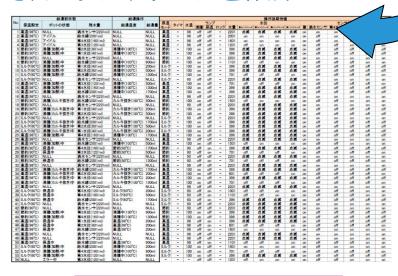
機能テスト

目的:ユーザーが求める一般的な機能が動作することを

確認する



パラメータを洗い出し、 それぞれのテストケースを作成



信頼性テスト(連続稼働)

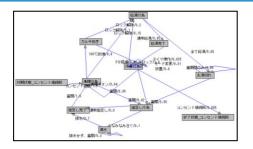
目的:ポットの機能を繰り返し利用した際に、メモリリークや他の不具合が発生しないことを確認する。

■設計内容

ポットの状態と操作を確率付き状態遷移として表現
⇒ コンセント接続/接続断をそれぞれ始点/終点として
統計的テストを出力

■ポイント

- 各機能の利用率について市場情報を利用することで ユーザの利用形態に近いワークフローを生成することが可能になる
- お湯切れや満水など、単純なエラー動作を含ませることで、連続稼働状況でのエラー動作確認が可能
- ・テストケースの 操作/操作量/次操作移行条件/操作後期待値をテンプレート化したことにより、自動化テストが可能。



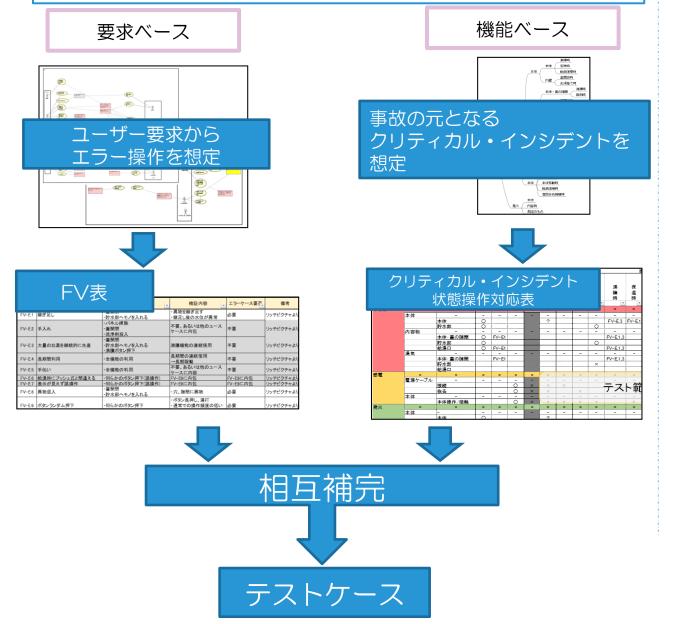
I								
Ш				大態遷移 大態遷移				
Ш	#	状態	操作	操作量				`bute./bute/co./b
				保温モード	タイマ	放置時間	給湯量	次操作移行条件、その他
П	0	[初期状態_コンセント接続断]	コンセント接続	_	_	-	0	アイドル終了後
	1	[沸騰行為]	100℃到達	_	_	_	0	指定操作完了後
	2	[カルキ抜き]	3分経過	_	_	3分	0	指定時間経過
	3	[保温行為]	放置	_	_	10分	0	指定時間経過
	4	[保温行為]	放置	_	-	30分	0	指定時間経過

テスト詳細設計(2/2)

エラーテスト

目的:イレギュラーな状態/操作を想定し、テストケース を作成する。

ユーザー要求より想定されるイレギュラー状態/操作と、大事故へつながるクリティカル・インシデントの2軸でエラーケースを想定し、相互補完しテストケースを作成した。

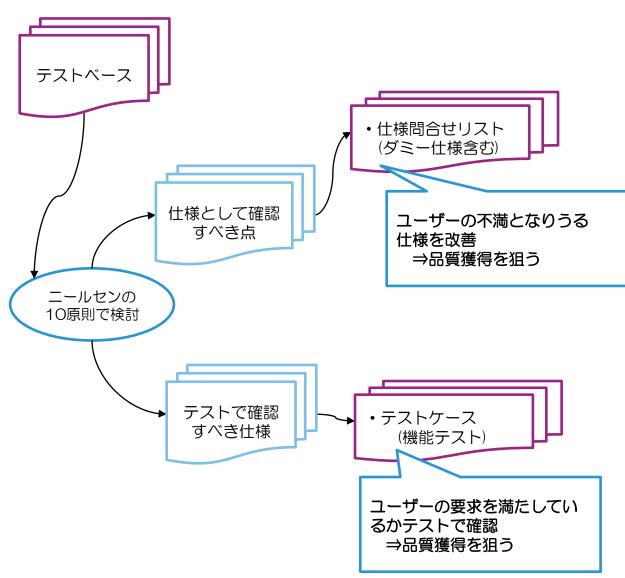


操作性テスト

目的:ユーザー目線での使用性を確認する。

ニールセンの10原則より、テスト対象の使用性について検討。

- 仕様として確認すべき点: 仕様問い合わせリストにて問合せ。
- ・テストで確認すべき点:機能テストのテストケースに反映し、 妥当性を検証。

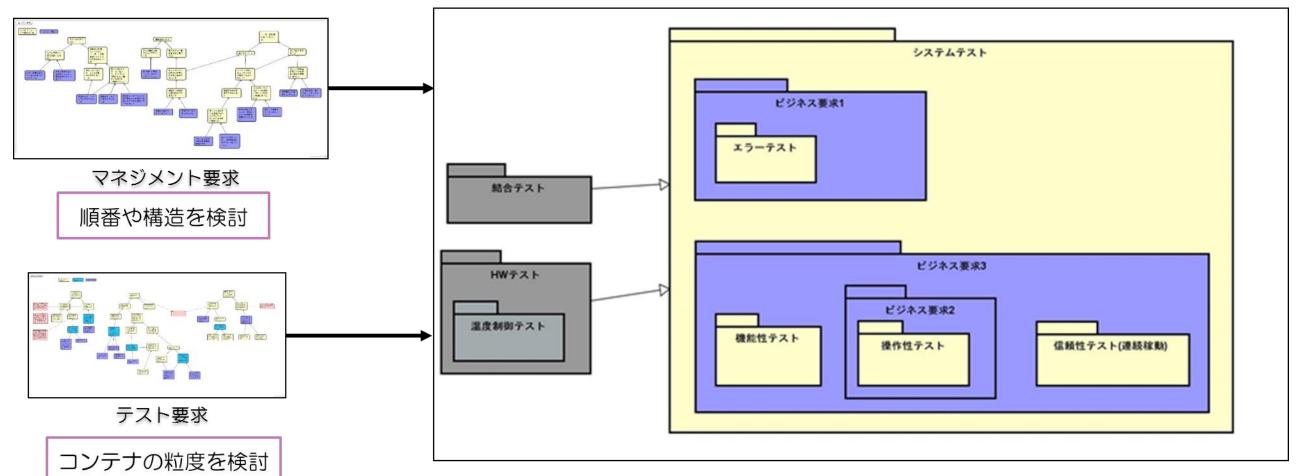


まとめ

本テストではユーザー要求、マネジメント要求を満たすことを重視し、テスト設計を 実施した。

しかし、実際にテストを設計してみると上流工程からの流れや思いを下流工程の末端 まで反映できず、思うように設計できなかった部分もあった。

今後の課題として認識し、次年度で対応できるようにしたいと思う。



テストアーキテクチャ